

()
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

535.
2005

» 1.2—97 « 1.0—92 «
 , »
 1 - « »
 2 327 « , »
 3 28 9 2005 .) (-

(3166) 004—97	(3166) 004—97	
	AZ AM BY KG MD RU TJ UZ UA	-

4 - 630:1995 «
 » (ISO 630:1995 «Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles»,
 NEQ);
 - 1052:1982 «
 » (ISO 1052:1982 «Steels for general engineering
 purposes», NEQ)

5* 2007 . 186- 535—2005 20
 1 2008 .

6 535—88
 7 . 2008 .

()
 « ».
 », - « ».
 « »

© , 2007
 © , 2008

* 535—2005 1 7 2008 . 32-

1	1
2	1
3	2
4	3
5	7
6	7
7	7
8	7
9	7
	()	9
	() 630:1995,	10
	1052:1982	10
	12

.

(6)	<i>Cm</i>	

(6 2008 .)

Common quality carbon steel bar and shaped sections. General specifications

— 2008—07—01

1

2

:

103—76

162—90

166—89 (3599—76)

380—2005

427—75

1497—84 (6892—84)

2590—88

2591—88

2879—88

3749—77

90°.

4781—85

5378—88

6507—90

7268—82

7502—98

7564—97

7565—81 (377-2—89)

7566—94

8239—89

8240—97

8509—93

8510—86

535—2005

9454—78

14019—2003 (7438:85)
17152—89 (7129—82)

17745—90

18662—83

18895—97

19240—73

19425—74

21026—75

22536.0—87

22536.1—88

22536.2—87

22536.3—88

22536.4—88

22536.5—87 (629—82)

22536.6—88

22536.7—88

22536.8—87

22536.9—88

22536.10—88

22536.11—87

26020—83

26877—91

27809—95

28033—89

— « », 1

(), ()

3

3.1

(, , ,) .

(, , ,) .

3.2

1 — ;

2 — ;

—

3.3

103 — ;

2590 — ;

2591 — ;

2879 — ;

4781 — ;

8239 — ;
 8240 — ;
 8509 — ;
 8510 — ;
 17152 — ;
 18662 — ;
 19240 — ;
 19425 — ;
 21026 — ;
 26020 — -

3.4 : 1, 1, 1, 2, 2, 2, ,
 , 4, 4, 4, 5, 5, 5, , 380.

3.4.1 18662

3.5 : 1,2,3,4,5,6,7.

3.6 : 185 (Fe 310), 235 (Fe 360), 275 (Fe 430),
 355 (Fe 510), Fe 490, Fe 590, Fe 690 380 ().

3.7

4

4.1 -

4.2 380.

4.3

4.4 (« »). -

() 0,45 %.

4.5 1.

4.6 -

2.

4.7 , 3.

4.8

4.9 1

4.10 2 -

- 5% —

- 8% —

— 40 140 40 ;

40 140 ;

140 .

() 140

1

							KCV					
							+ 20	-20		+ 20	-20	
		-	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-
1	1, 1, 1, 2, 2, 2, 4, 4, 4,	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
		-	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
2	4, 4, 4,	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	
3	4, 4,	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	
4	,	+	+	+	+	+	-	+	-	-	-	
5	,	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-	
6	,	+	+	+	+	+	-	-	-	+	-	
7	,	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	

1 «+»
2

«-»
—

2

		, / 2 (/ 2),					8 ₅			-	
							%			(— , d—)	
		10	.10 20	.20 40	.40 100	.100	20	.20 40	.40	20	.20
	300 (31)	-	-	-	-	-	18	18	15	-	-
1	305—390 (31—40)	195 (20)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	165 (17)	35	34	32	d =	d = 2a
T	315—410 (32—42)	205 (21)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	34	33	31	d =	d = 2a
2	325—410 (33—42)	215 (22)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	33	32	30	d =	d = 2
T ⁰	335—430 (34—44)	225 (23)	225 (23)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	32	31	29	d =	d = 2
	360^60 (37—47)	235 (24)	235 (24)	225 (23)	215 (22)	195 (20)	27	26	24	d =	d = 2

2

			, / 2 (/ 2),					%,			S _s	
			10	.10 20	.20 40	.40 100	.100	20	.20 40	.40	(— , d—)	-
	10	.10								20	.20	
	370—480 (38—49)		245 (25)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	380—490 (39—50)	370—480 (38—49)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	370—490 (38—50)		-	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =	d = 2
	390—570 (40—58)		-	-	245 (25)	-	-	-	24	-	-	d = 2
4	400—510 (41—52)		255 (26)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	25	24	22	d = 2	d = 3
4 4	410—530 (42—54)		265 (27)	265 (27)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	24	23	21	d = 2	d = 3
	490—630 (50—64)		285 (29)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
	490—630 (50—64)		295 (30)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
5	450—590 (46—60)		-	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d = 3	d = 4
	590 (60)		315 (32)	315 (32)	305 (31)	295 (30)	295 (30)	15	14	12	-	-

1
-
-
2

10 / 2 (1 / 2) : 20 ;
1 % (.)
49,0 / 2 (5 / 2), -

3

			, / 2 (/ 2),						
			KCU				KCV		
			9454		°		9454		°
			+ 20	-20	+ 20	-20			
	3,0	5,0	-	-	49(5)	49(5)	-	-	9,8(1,0)
	. 5,0	10,0	2, 3	108 (11)	49(5)	49(5)	12, 13	34 (3,5)	-
	. 10,0	26,0	1	98 (10)	29(3)	29(3)	11	34 (3,5)	-
	. 26,0	40,0	1	88 (9)	-	-	-	-	-

		, / 2 (/ 2),							
		KCU				KCV			
		9454	, °		-	-	9454	, °	
			+ 20	-20				+ 20	-20
4 4 4	3,0 5,0 .	-	-	-	-	-	-	-	
	. 5,0 10,0 .	3	98 (10)	-	-	13	-	-	
	. 10,0 26,0 .	1	88 (9)	-	-	11	-	-	
	. 26,0 40,0 .	1	69 (7)	-	-	-	-	-	

1 «-» ,
 2
 — 11 . 12 , -
 3 30 %,
 4 KCV 20 .
 4.11 ,
 :
 - — 100 100 ;
 - 100 .
 4.12 , , 10 % , -
 4.13 .
 4.14 .
 4.14.1 () -
 ,
 4.14.2 :
 1,0 — 5,0 , 1,5 — 5,0
 10 , 0,15 — 10 .
 4.14.3 () 80 0,1 -
 () , () 80 0,1
 () .
 4.14.4 -
 3 .
 4.14.5 .
 4.14.6 -
 0,25 ()
 4.15 () 40
 ,
 (,)
 40
 4.16 185 (Fe 310), 235 (Fe 360), 275 (Fe 430),
 355 (Fe 510), Fe 490, Fe 590, Fe 690 630 [1] 1052 [2],

5

5.1 — 7566.

5.2 380. -

6

6.1 — 7566.

7

7.1 — 7566.

8

8.1

-

8.1.1 () ,
, , , , , , , , , ,
, ().
— 200 .

», 500 .
8.2 7566 :
- « » — ;
- « » — ;
- (*) () .

8.3 :
- — -
- ;
- — , , , -
- ;
- — , , , -

8.4 (,) , ,

8.5 , , ,

8.6 , 5 10 % -

8.7 ,

8.8 7566.

9

9.1 — 7565.

9.2 17745, 18895, 22536.0 — 22536.11,
27809, 28033 , -

9.3									(1)
9.4									
9.4.1								7564.	
9.5									
9.6									
9.7									
9.8									
9.9									
9.10									
9.11									
9.12									
9.13									

()

x... $\frac{- - -}{- - X} \quad \frac{...}{535-2005}$

|-----

:

2590—88,

5 ,

1,

1 :

(), II

30

$$\frac{-11-30}{5 \quad 1-1} \quad \frac{2590-88}{535-2005}$$

8509—93,

,

2:

(),

50 x50 x3

$$\frac{-50 \quad 50 \times 3}{-2} \quad \frac{8509-93}{535-2005}$$

(),

30

8239—89,

4:

$$\frac{-30}{4} \quad \frac{8239-89}{535-2005}$$

19240—73,

5 ,

1:

$$\frac{19240-73}{5 \quad 1} \quad \frac{535-2005}{535-2005}$$

, 40 2

26020—83,

5:

$$\frac{40 \quad 2}{5} \quad \frac{26020-83}{535-2005}$$

8510—86,

,

4,

(),

63 40 4

$$\frac{-63 \quad 40 \quad 4}{4-} \quad \frac{8510-86}{535-2005}$$

()

630:1995, 1052:1982

.1 .1 200 , -
.2 , -
.4 , 6% , -
) ; 2% -
) ; -
.5 , -
.6 50 50 , -
.7 .1 : -
- ; 0° -
- 20° , -
- 20° .

.1

		R ₂ /	R _{eH} , / 2							(L _Q = 5,65), %					(V-) KV,		
			16	.16 40	.40 63	.63 80	.80 100	.100 150	.150 200	40	.40 63	.63 100	.100 150	.150 200	, °		
															+20	0	-20
185 (Fe 310)	-	300—540	185	175	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-
235 (Fe 360)	A	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21	-	-	-
		340—470	235	225	-	-	-	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-
	NF	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21	27	-	-
		340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21	-	27	-
	D	340—470	235	225	215	215	215	195	185	26	25	24	22	21	-	-	27
275 (Fe 430)		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17	-	-	-
		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17	27	-	-
		410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17	-	27	-
	D	410—540	275	265	255	245	235	225	215	22	21	20	18	17	-	-	27
355 (Fe 510)		490—640	355	345	335	325	315	295	285	22	21	20	18	17	-	27	-
	D	490—640	355	345	335	325	315	295	285	22	21	20	18	17	-	-	27
Fe 490	-	490—640	295	285	275	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fe 590	-	590—740	335	325	315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fe 690	-	690—840	365	355	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1

185 (Fe 310) 235 (Fe 360)
235 (Fe 360), 275 (Fe 430), 355 (Fe 510)

25

2

20 FI/mm².

100

3

70 %

535—2005

- [1] 630:1995 (ISO 630:1995) (Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles)
- [2] 1052:1982 (ISO 1052:1982) (Steels for general engineering purposes)

669.14—122—423:006.354

MKC77.140.50

B22

09 3000

27.03.2008. 60x84%.
. . . . 1,86. .- . . 1,40. 168 . . 288.

« », 123995, 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« » — . « », 105062, 6.