

14838-78

Wire of aluminium and aluminium alloys
for cold upsetting. Specifications

18 1130

01.01.79

(, . 2).
1.
1.1. :
;
1.2.
. 1.

1

			1000 ,	
1,4			4,188	4,218
1,5	-0,04	-0,03	4,817	4,850
1,6			5,490	5,525
2,0			8,578	8,621
2,3			11,382	11,432
2,5			13,471	13,525
2,6			14,582	14,638
2,8	-0,05	-0,04	16,935	16,996
3,0			19,464	19,529
3,5			26,556	26,632
3,8			31,339	31,422

© © , 1978
© , 1999

			1000	
4,0			34,486	34,747
4,5			43,744	44,039
4,8			49,827	50,141
5,0	-0,08	-0,05	54,102	54,430
5,5			65,559	65,920
5,8			72,962	73,342
6,0			78,116	78,510
6,5			91,205	92,057
6,8			99,901	100,792
7,0			105,918	106,835
7,5			121,729	122,713
7,8			131,744	132,767
8,0			138,640	139,690
8,5	-0,12	-0,06	156,651	157,767
8,8			167,985	169,141
9,0			175,762	176,943
9,5			195,972	197,219
9,8			203,625	209,912
10,0			217,281	218,595
12,0	-0,2	-	311,417	-

(, . 2).

1.2.1.

, . 1. -

1.2.2.

. 1 .

1

1	1,4 10,0	1	1,4 12,0
	» 1,4 » 10,0	16	» 1,5 » 7,8
2	» 1,4 » 10,0	18	» 1,4 » 10,0
5	» 1,4 » 10,0	65	» 1,4 » 10,0

1.2.1; 1.2.2. (, . 1).

1.3.

1.4.

. 2.

2

1,4 2,0	10,0 40,0
. 2,0 » 4,5	» 15,0 » 40,0
» 4,5 » 12,0	» 4,0 » 40,0

10 % ()

1.5.
 1.6. 1000 -
 1000 -
 1 , 65, 2,80 / 2.
 1000
 1.
 (, . 2).
 1.7. - TM -

1, 9,0 , :
 19 14838—78
 ():
 19 14838- 78

2.

2.1. -
 1 , 2, 5 , 1 , 16 , 18, 65 -
 4784.
 (, . N° 2).
 2.2.
 2.3. . 3.

3

			(/ ²),
1		1,4 10,0	60 (6,0)
	»	» 1,4 » 10,0	70 (7,0)
2	»	» 1,4 » 10,0	120 (12,0)
5	»	» 1,4 » 10,0	155 (16,0)
1		» 1,4 » 10,0	235 (24,0)
		» 1,5 » 7,8	265 (27,0)
16	»	» 1,4 » 10,0	185(19,0)
18	»	» 1,4 » 7,8	245 (25,0)
65	»	. 7,8 10,0	240 (24,5)

65 8,0 10 235 (24,0 / ²).
 2.4. 12 1 370 (38 / ²),

8 : 12 %.
 2.3; 2.4. (, . 1).

2.5. , , , , , ,
 2.6. (), , -

2.7. ,
 (, , N° 1).
 2.8. , -

2.9. 0,5—0,05

(, . 1, 2, 3).

3.

3.1.

3.2.

3.1; 3.2. (, . 1).
3.3.

3.4.

3.5. 10 %

3.5 . 1 2 %

(, . 1).

3.6.

. 4,

	, %,			, %,	
1	10	—	1	25	10
	10	—	16	25	25
2	10	—	18	25	10
5	10	—	65	25	25

3.7.

(, . 1).

4.

4.1. 12697.1 — 12697.14 25086, 11739.1 — 3221; 11739.24
 — 7727.
 (, . 1,3).
 4.2. 6507
 (, . 2).
 4.3.
 4.4. 2.
 4.5. 1 90148.
 (, . 3).
 4.6.
 (, . 2).
 4.6.1. :
 0,10 — 5,8 ;
 0,15 — 6,0 .
 4.6.2. :
 8.0 — 1,4 3,0 ;
 5.0 — . 3,0 5,8 ;
 5.5 — . 5,8 8,0 ;
 7.5 — . 8,0 10,0 .
 (, . 2).
 4.6.3. , TM, . 5.

1	1,4 10,0	1,5	
	1,4 10,0		
2	1,4 10,0		
5	1,4 10,0		
1	1,4 4,5 . 4,5 10,0		1,5 1,4
16	1,5 4,5 . 4,5 7,8		1,4 1,3
18	1,4 4,5 . 4,5 10,0		1,5 1,4
65	1,4 4,5 . 4,5 8,0 . 8,0 9,8		1,5 1,4 1,3
	. 9,8 10,0		1,3

(, . 1).
4.6.4.

±5 %.

(, . 1).
4.7.

1497

, 10
(, . 1).
4 8

3.

5.

5.1.

5.2.

;
;
,

(, . 1).
5.3

9.510

(, . 2,3).
5.3 1.

14192

5.3 2.

5.3.1; 5.3.2. (, . 2).
5.4. (, . 1).

1

1

0,906

0,907

» » » 2

0,905

» » » 5

0,904

» » » 16

0,908

» » » 18

0,908

/

1	1,4 5,0	500±5	20	»	96
	. 5,0 6,0	500+5	30		96
	. 6,0 12,0	500±5	60		96
16	1,5 5,0	495+5	20	»	96
	. 5,0 6,0	495+5	30		96
	. 6,0 7,8	495+5	60		96
18	1,4 5,0	500+5	20	»	96
	. 5,0 6,0	500+5	30		96
	. 6,0 10,0	500±5	60		96
65	1,4 3,9	525+5	25	—	—
	. 3,9 5,0	525±5	45	—	—
	. 5,0 6,0	525±5	60	—	—
	. 6,0 10,0	525±5	100	—	—

(75+5)° 24 ; 2- 65 — 1- —
 1 , 16 , 18 — 65 (40±5)° 12 . (90+5)° 240 .
 (, . 1). 6—8

1	1,4 10,0	2
16	» 1,5 » 7,8	20
18, 65	» 1,4 » 10,0	-

(, . 1, 2).

1.

29.03.78 862

(3 12 21.11.97)

2721

:

2. 14838-69

3. -

9 510-93	5 3	11739 16-90-	
1497-84	4 7	11739 19-90	4 1
3221-85	4 1	11739 20-82	4 1
4784-74	2 1	11739 21-90	4 1
6507-90	4 2	11739 22-90	4 1
7727-81	4 1	1 1739 23-82	4 1
11739 1-90	4 1	11739 24-82	4 1
11739 2-90	4 1	12697 1-77-	
11739 3-82	4 1	12697 12-77	4 1
11739 4-90	4 1	12697 13-90	4
11739 5-90	4 1	12697 14-90	4 2
11739 6-82	4 1	14192-96	5 3 1
11739 7-82	4 1	25086-87	4 1
11739 8-90-		1 90148-74	4 5
11739 10-90	4 1		
11739 1 1-82-			
1 1739 15-82	4 1		

4. 3-93

(5-6-93)

5. (1999 .) 1, 2, 3, 1983 .,
1988 ., 1998 . (9-83, 8-88, 6-98)

N5 021007	10 08 95	29 03 99	202	2703	26 04 99	1,40	-	0,97
					879			
				, 107076,	,			, 14
								, 256
				N° 040138				